



ANFFAS ONLUS
dal 1958 la persona al centro
VERCELLI

Associazione Nazionale di Famiglie
di Persone con Disabilità Intellettive e/o Relazionali

ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Regionale Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

ALLEGATO "A"

Vercelli, 29 MAG 2021

RELAZIONE ATTIVITA' ANNO 2020

Cari Soci e Amici,

l'anno 2020, come ben sapete, è stato un anno molto particolare in cui la pandemia Covid-19 ha stravolto completamente tutta la nostra vita, ma soprattutto quella dei nostri figli e dei nostri familiari.

In quest'anno ci hanno lasciato diversi nostri Soci e Amici: la Sig.ra Bergamo Maria, mamma di Ernesto; la Sig.ra Bertuca Angela, mamma di Pinuccia; il Rag. Pierluigi Balzaretti, storico Vice-Presidente dell'Associazione e la Sig.ra Lella Bencini Chiesa, per diversi anni segretaria e consigliera della nostra ANFFAS. Sono mancati, altresì, i nostri Amici Speciali: Gianni Berrone, Michela Uglietti e Rosanna Braiato.

Ai loro familiari il nostro sentito cordoglio e la nostra vicinanza.

Negli anni passati si era soliti elencare le varie attività e iniziative che si erano svolte nell'anno, ma in quest'anno 2020, al di là dell'organizzazione da parte delle Scuole Cristiane Calcio del Torneo "Scuola di Calcio – Scuola di Vita – Memorial Ugo Ferrante" e della visita delle Maschere Vercellesi Bicciolano e Bela Majin che si sono succeduti nel mese di gennaio 2020, nulla più si è potuto organizzare.

La pandemia Covid-19 ci ha imposto la sospensione dell'attività del Centro Diurno e il cancello della nostra struttura è diventato "limite invalicabile".

Tutto è stato sospeso: le feste con gli Amici del Leo Club e dei Pagliacci del Cuore, il Corso di Musicoterapia, le varie attività all'interno del nostro salone-palestra "Giulio Tamaro", la Santa Messa di Natale, le varie uscite in città e tutto

C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it

Socio Anffas Nazionale
Socio Anffas Regione Piemonte



Anffas ONLUS
dal 1958 la persona al centro
VERCELLI

Associazione Nazionale di Famiglie
di Persone con Disabilità Intellettive e/o Relazionali

ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

quanto costituiva la nostra routine quotidiana. Una sospensione che ha compromesso le nostre relazioni interpersonali ma soprattutto quelle dei nostri figli e dei nostri familiari e che ha di fatto creato diverse problematiche in alcune famiglie.

Nel contempo è continuata l'attività gestionale della nostra Comunità Residenziale "Muni Prestinari" con un impegno non indifferente da parte di tutto il personale coinvolto in tale gestione per dare corso a tutti gli adempimenti e a tutte le ristrettezze che continuamente venivano imposte sia dal Governo centrale che da quello regionale.

Tutto è stato eseguito nei migliori dei modi anche se la quotidianità degli Ospiti non è stata delle migliori; le ristrettezze, i distanziamenti, le mancate uscite e tutte le varie attività comuni hanno sicuramente alterato, anche se speriamo solo in minima parte, il loro equilibrio psico-fisico e, se così è, riconquistarlo diventerà difficile.

Quello che ci consola, almeno in parte, e che il tanto vituperato virus non è entrato nella struttura e finora tutti sono rimasti indenni.

Tanto ci sarebbe da dire sui vari provvedimenti che soprattutto all'inizio della chiusura totale, o se preferite del lockdown, erano stati adottati senza tener conto delle necessità dei nostri figli e familiari: per molti uscire a fare una passeggiata non era un privilegio, ma una reale necessità.

Come è stato più volte detto e ripetuto la nostra società sta attraversando un momento molto difficile sia dal punto di vista economico-finanziario che soprattutto etico-morale. Il nostro dovere come Associazione, ma anche come genitori e/o familiari, è di far rispettare e di tutelare i diritti dei nostri ragazzi che

C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it

Socio Anffas Nazionale
Socio Anffas Regione Piemonte



ANFFAS ONLUS
dal 1958 la persona al centro
VERCELLI

Associazione Nazionale di Famiglie
di Persone con Disabilità Intellettive e/o Relazionali

ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

in alcun modo non devono essere discriminati e trattati diversamente dalle altre persone.

Non basta più rivolgersi all'Associazione quando si è in difficoltà o quando si ha bisogno di qualcosa; l'Associazione non è il Presidente o il Consiglio Direttivo, l'Associazione è l'insieme di tante famiglie e non tante famiglie insieme; quindi ognuno di noi si senta responsabile di formare famiglia con le altre famiglie. Forse è solo una speranza utopistica, ma senza questa speranza, con il solo individualismo, tutti i nostri sacrifici risulteranno vani.

Ma chiudiamo questa breve relazione con un particolare ringraziamento a tutte le persone che ci sono vicine, a tutto il personale che è vicino ai nostri cari ragazzi, ai volontari, agli amici, alle istituzioni pubbliche e private che ci consentono di realizzare le nostre iniziative con l'augurio che tutto possa tornare non solo come prima, ma meglio di prima; è quello che ci chiedono i nostri figli, i nostri familiari.

p. Il Consiglio Direttivo

Il Presidente

Giorgio Guata



C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it

Socio Anffas Nazionale
Socio Anffas Regione Piemonte



ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Regionale Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

ALLEGATO "D"

Vercelli, 29 MAG. 2021

**RENDICONTO ASSOCIATIVO
CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2020**

RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Signori Soci,
il bilancio dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2020 che viene presentato alla Vostra approvazione è costituito dallo Stato Patrimoniale, dal Rendiconto Gestionale e dalla Nota Integrativa.

**RISULTATI DEL CONTROLLO DELLE VERIFICHE EFFETTUATI DURANTE
L'ESERCIZIO**

Nel corso dell'esercizio, il Collegio dei Revisori ha proceduto al controllo sulla tenuta della contabilità, al controllo dell'amministrazione ed alla vigilanza sull'osservanza della legge e dello Statuto, partecipando alle riunioni degli organi associativi ed effettuando le verifiche come previsto dall'articolo 2403 del Codice Civile.

ESAME DEL BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2020

Il bilancio che viene sottoposto alla Vostra approvazione presenta un avanzo di esercizio di € 1.581,20.

Di seguito si riportano i dati sintetici dello stato patrimoniale e del conto economico.

STATO PATRIMONIALE

ATTIVO

Immobilizzazioni	€ 877.605,74
Attivo circolante	€ 382.504,51
Ratei e risconti	€ 4.378,89
TOTALE ATTIVO	€ 1.264.489,14

PASSIVO

Patrimonio netto	€ 225.691,35
Fondi per rischi e oneri	€ 587.860,89
Trattamento di fine rapporto lavoro subordinato	€ 219.606,35
Debiti	€ 231.330,55
Ratei e Risconti passivi	€ 0,00
TOTALE PASSIVO	€ 1.264.489,14

C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it



ANFFAS^{Onlus}
dal 1958 la persona al centro
VERCELLI

Associazione Nazionale di Famiglie
di Persone con Disabilità Intellettive e/o Relazionali

ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Regionale Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

La voce "patrimonio netto" è composta dalle seguenti voci:

VOCI DEL PATRIMONIO NETTO

Fondo di dotazione dell'ente	€	0,00
Patrimonio vincolato	€	0,00
Patrimonio libero	€	225.691,35
TOTALE PATRIMONIO NETTO	€	225.691,35

CONTO ECONOMICO

VOCI DEL CONTO ECONOMICO

Proventi e ricavi	€	1.338.729,09
Oneri	€	1.337.147,89
Avanzo	€	1.581,20

Trattasi dell'avanzo di competenza economica dell'esercizio.

Il Collegio dà atto:

- che sono stati adottati e rispettati gli schemi di stato patrimoniale e conto economico previsti dagli artt. 2424 e 2425 del Codice Civile;
- che sono state rispettate le disposizioni relative alle singole voci dello stato patrimoniale come previsto dall'art. 2424 bis del Codice Civile;
- che il Tesoriere ed il Consiglio Direttivo, nella redazione del bilancio, non hanno derogato alle norme di legge ai sensi dell'art. 2423 del Codice Civile;
- che sono stati osservati i principi previsti dall'art. 2423 bis del Codice Civile: in particolare sono stati correttamente applicati i principi della prudenza e della competenza economica;
- che la Nota Integrativa è stata redatta nel rispetto dell'art. 2427 del Codice Civile. L'Associazione, come già relazionato lo scorso anno, ha in corso un contenzioso con l'Amministrazione finanziaria a seguito di un avviso di accertamento inerente a debiti verso INPS ed Ispettorato. Una parte del contenzioso, quella relativa alla verifica operata dall'Ispettorato del Lavoro, è pendente in Cassazione. Da quanto si è potuto sapere dal legale, pur essendoci anche giurisprudenza favorevole, quella contraria sembrerebbe prevalente. A tal fine l'Organo Amministrativo ha ritenuto, per prudenza, di effettuare un primo accantonamento, pari ad euro 87.500,00 per poter fronteggiare l'eventuale sentenza negativa della Corte di Cassazione. Per gli altri contenziosi, essendo ancora pendenti in Corte d'Appello o al giudizio di primo grado, l'Organo Amministrativo ha ritenuto, allo stato, sufficiente un'informativa in nota integrativa.

CRITERI DI VALUTAZIONE

Nella redazione del rendiconto associativo sono stati applicati i criteri di valutazione previsti dall'art. 2426 del Codice Civile ed è stato rispettato il principio della continuità da un esercizio all'altro. In merito ai criteri di valutazione seguiti, osserviamo quanto segue.

C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it

Socio Anffas Nazionale
Socio Anffas Regione Piemonte



Anffas Onlus
dal 1958 la persona al centro
VERCELLI

Associazione Nazionale di Famiglie
di Persone con Disabilità Intellettive e/o Relazionali

ANFFAS ONLUS VERCELLI

Iscrizione Registro Regionale Persone Giuridiche al n. 1051/2011
Iscrizione Registro Regionale Associazioni di Promozione Sociale al n.5/VC-1/2008

Sede legale: Via C.Colombo, 23 – 13100 VERCELLI – Tel./Fax 0161/217500
Comunità "Muni Prestinari" : Via Trino.81 – 13100 VERCELLI – tel. 0161/391199

Debiti

I debiti sono scritti al valore nominale.

Ricavi

I ricavi sono stati iscritti in bilancio secondo il principio della competenza.

CONCLUSIONI

Il Collegio, tenuto conto delle verifiche effettuate, attesta la rispondenza del rendiconto associativo alle scritture contabili e che lo stesso è stato redatto nel rispetto delle norme vigenti e dello Statuto.

Il Collegio dei Revisori esprime, pertanto, parere favorevole all'approvazione del Rendiconto di Esercizio chiuso al 31 dicembre 2020 nel testo predisposto dal Tesoriere e fatto proprio dal Consiglio Direttivo.

Il Collegio dei Revisori

L. Tarricone

T. Sellan

L. Novella

C.F. – P.IVA 02051310023

E-mail : anffasvercelli@virgilio.it - Posta Certificata: associazione@pec.anffasvercelli.it

Socio Anffas Nazionale
Socio Anffas Regione Piemonte

Dott. Luigi Tarricone

COMMERCIALISTA
REVISORE CONTABILE
CONSULENTE TECNICO
DEL TRIBUNALE

Vercelli, 24 Maggio 2021

ALLEGATO "E"

Spett/le

A.N.F.F.A.S.
Via Casilina, 3/T
00182 ROMA

OGGETTO: A.N.F.F.A.S. ONLUS di Vercelli – Bilancio al 31.12.2020.

Il sottoscritto dott. Luigi TARRICONE, dottore commercialista iscritto al n. A/75 dell'albo della Giurisdizione del Tribunale di Vercelli ed iscritto al Registro dei Revisori Contabili pubblicato sulla G.U. del 21.04.1995 4° serie speciale n. 31 bis,

PREMESSO

Che ha attentamente verificato la contabilità dell'A.N.F.F.A.S. ONLUS di Vercelli;

CERTIFICA

Che il bilancio chiuso al 31.12.2020 è stato redatto sulla base delle risultanze delle scritture contabili tenute a norma di legge.

In fede.


Dott. Luigi Tarricone



ALLEGATO "F"

VERBALE DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI DEL 29/05/2021

Il giorno 29/05/2021, alle ore 15, in seconda convocazione, si è riunita presso i locali della Comunità "Muni Prestinari" di Via Trino 81 l'Assemblea Ordinaria dei Soci indetta con nota n.112/5B/2021 per deliberare sul seguente ordine del giorno:

1. Approvazione Bilancio Preventivo anno 2021;
2. Approvazione Rendiconto esercizio 2020 e Relazione attività associativa 2020.
3. Designazione rappresentante effettivo e rappresentante supplente all'Assemblea Nazionale Ordinaria delle Associazioni Locali Socie che si svolgerà in seconda convocazione nei giorni 11 e 12 giugno 2021 in audio/videoconferenza per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:
 - 1) Adempimenti propedeutici alla celebrazione dell'Assemblea con modalità telematica.
 - 2) Codice di Qualità ed autocontrollo Anffas – stato dell'arte;
 - 3) Relazione sulle principali novità ed aggiornamenti in merito alle politiche sulla disabilità;
 - 4) Riforma del Terzo Settore – stato dell'arte;
 - 5) Emergenza Covid-19 – analisi situazione e proposte per il futuro;
 - 6) Esame ed approvazione rendiconto associativo chiuso al 31/12/2020, corredato della nota integrativa, della relazione sull'attività associativa, nonché del parere del Collegio dei Revisori dei Conti;
 - 7) Varie ed eventuali.
4. Comunità "Muni Prestinari".
5. Varie ed eventuali.

Sono presenti n. 30 soci.

Prima di procedere alla trattazione degli argomenti il Presidente dà il benvenuto ai presenti.

1. Il Presidente del Consiglio Direttivo, Rag. Giorgio Guala, propone ai presenti l'approvazione del Bilancio Preventivo 2021 unitamente alla nota integrativa, che pareggia sull'importo di € 1.390.800,00 e cede la parola al Tesoriere Sig. Gadina che ne dà lettura illustrando dettagliatamente le voci del bilancio stesso (vedi allegato). Al termine della lettura ed esaurite le richieste di chiarimento da parte dei Soci, il Bilancio Preventivo viene approvato all'unanimità.

2. Il Presidente dell'Associazione dà lettura della relazione dell'attività associativa 2020 (vedi allegato "A"). Il Presidente del Consiglio Direttivo, Rag. Giorgio Guala, propone ai presenti l'approvazione del Bilancio Consuntivo 2020 e cede la parola al Tesoriere Sig. Gadina che ne dà lettura con la Nota Integrativa, la Relazione dei Revisori dei Conti e la certificazione del Bilancio (vedi allegati "B"- "C"- "D"- "E"-). Al termine della lettura il Tesoriere sottolinea che il Bilancio dell'esercizio 2020 si è chiuso con un avanzo di



€ 1.581,20. Dopo approfondita discussione ed esaurite le richieste di chiarimento da parte dei Soci, il Bilancio Consuntivo viene approvato all'unanimità.

3. Il Presidente comunica che la Sede Nazionale ha indetto per i giorni 11-12 giugno 2021 a Roma l'Assemblea Nazionale Ordinaria delle Associazioni Locali Socie. Occorre procedere alla elezione del rappresentante effettivo e supplente che rappresenterà la nostra Associazione nella riunione che si svolgerà in audio/conferenza. Per alzata di mano viene eletto quale rappresentante effettivo il Sig. Guala Giorgio e quale rappresentante supplente il Sig. Gadina Claudio.

4. Il Presidente informa che è in corso l'ultimazione dei lavori dell'impianto di riscaldamento secondo le vigenti normative. Inoltre si rende noto che, a seguito della richiesta di alcuni dipendenti che svolgono servizio all'interno della nostra struttura circa l'installazione di un impianto di videosorveglianza, è intenzione di questa Anffas accogliere tale richiesta. Verranno esaminati i preventivi di costo pervenuti e gli stessi verranno sottoposti all'esame dei Consiglieri.

5. Varie ed eventuali.

-Il Presidente informa che è in corso l'adeguamento della nostra Associazione alla Riforma del Terzo Settore, con la predisposizione di tutti gli adempimenti da porre in essere e procedure anche di tipo fiscale e connesse responsabilità individuali.

-Il Presidente comunica che è intenzione di questa ANFFAS riprendere al più presto il Corso di Musicoterapia Orchestrale adottando le precauzioni e disposizioni vigenti anti COVID-19.

-Il Presidente informa che a seguito della domanda presentata alla Regione Piemonte circa un eventuale contributo per l'attuazione del Progetto Tregua, la stessa è stata accolta in maniera favorevole. Il progetto è iniziato nel mese di febbraio 2021 e terminerà il prossimo ottobre salvo eventuali proroghe.

-è sempre attiva la trattazione con l'ASL di Vercelli circa la sistemazione degli ospiti ultrassessantacinquenni della nostra Comunità.

Esauriti gli argomenti la seduta viene sciolta alle ore 16,30.

Il Presidente dell'Assemblea

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'G. Guala', written over the text 'Il Presidente dell'Assemblea'.

Il Verbalizzante

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Splawto...', written over the text 'Il Verbalizzante'.